

# MASCHINENPARK

Stand 01.01.2014



**PUTZIN**  
Maschinenbau GmbH





## INHALTSVERZEICHNIS

Übersicht	3
Bearbeitungs- und Fräszentren	4 - 6
Bohrmaschinen	7
Drehmaschinen	8 - 10
Messgeräte	11 - 13
Nutenziehmaschinen	14
Sägen	15
Schleifmaschinen	16
Sonstige Anlagen	17
Notizen	18 - 19
Kontakt	20



## ÜBERSICHT

### Bearbeitungs- und Fräszentren:

Maximale Tischbelastung:	1.400 kg
Maximale Tischaufspannfläche in X-Richtung:	2.700 x 500 mm
Maximale Tischaufspannfläche in Y-Richtung:	700 x 850 mm
Maximale Achsbearbeitung:	5-Achsen

### Bohrmaschinen:

Maximale Teilehöhe:	1.580 mm
Maximaler Bohrradius:	1.290 mm

### Drehmaschinen:

Maximale Drehlänge:	1.500 mm
Maximale Umlaufdurchmesser über Bett:	800 mm
Maximale Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	760 mm

### Nutzenziehmaschinen:

Maximale Nutbreite:	22 mm
Maximale Nutlänge:	300 mm

### Schleifmaschinen:

Maximale Flachsleifgröße:	600 x 350 x 350 mm
Innenschleifen max.:	ø250 x 160 mm
Außenschleifen max.:	ø300 x 1.000 mm
Maximale Achsbearbeitung:	5-Achsen

# BEARBEITUNGS- UND FRÄSZENTREN

## Übersicht:

Maximale Tischbelastung:	1.400 kg
Maximale Tischaufspannfläche in X-Richtung:	2.700 x 500 mm
Maximale Tischaufspannfläche in Y-Richtung:	700 x 850 mm
Maximale Achsbearbeitung:	5-Achsen



**5-Achs Bearbeitungszentrum HERMLE C40,**  
Steuerung Haidenhain iTNC530  
Baujahr 2008  
Achsen x/y/z: 850/700/500 mm  
+ NC-Schwenkrundtisch D=800 mm  
Max. Tischbelastung 1.400 kg  
Eilgänge\* X-Y-Z 60 m/min.



**4-Achs Bearbeitungszentrum BRIDGEPORT XR1000,**  
Baujahr 2007  
Steuerung Haidenhain iTNC530  
Achsen x/y/z: 1.200/610/6610 mm  
Präzisionsrundtisch DCN250DI  
Max. Tischbelastung: 900 kg  
Werkzeugwechsler mit 30 Werkzeugen SK40  
Beschleunigung\* 6m/s  
Ölnebelabsauganlage



**5-Achsen Bearbeitungszentrum HERMLE C30U,**  
Steuerung Heidenhain ITNC530,  
Baujahr 2004  
Achsen x/y/z: 650/600/500 mm  
+ NC-Schwenkrundtisch D=630 mm  
Max. Tischbelastung 800 kg  
Werkzeugmagazin mit 32 Werkzeugen SK40  
Eilgänge\* X-Y-Z 45 m/min.  
Beschleunigung\* 6 m/s



**Bearbeitungszentrum STAMA CNC,  
Modell MC014** mit Fanuc 16i-MA  
Steuerung,  
Baujahr 1997  
Achsen x/y/z: 500/380/300 mm  
Werkzeugmagazin mit 14 Werkzeugen SK 30  
Tischauflagefläche 650 x 380 mm  
Antriebsleistung 5,5 KW



**Bearbeitungszentrum STAMA,  
Typ MC010** mit Fanuc-Steuerung, Baujahr  
1997  
Achsen x/y/z: 500/380/300 mm  
Werkzeugmagazin mit 10 Werkzeugen SK 30  
Tischauflagefläche 650 x 380 mm  
Antriebsleistung 5,5 KW



**Bearbeitungszentrum STAMA,  
Modell MC530** mit Fanuc CNC-Steuerung,  
Baujahr 1993  
Achsen x/y/z: 1600/400/350 mm  
Werkzeugmagazin mit 40 Werkzeugen SK 40  
Tischauflagefläche 2000 x 400 mm  
Antriebsleistung 27 KW



**Bearbeitungszentrum AXA  
Modell VSC-M**, Baujahr 1988  
Achsen x/y/z: 2300 mm bzw. 2 x 980/420/480 mm  
Werkzeugmagazin mit 22 Werkzeugen SK 40  
Tischauflagefläche 2700 x 500 mm  
A-Achse  
Antriebsleistung 11,2 kW



**Hochgenauigkeits-Doppelständer  
Bearbeitungszentrum MAZAK  
Modell VQC-15/40** mit Prod-Computer-System  
MAZATROL CAM M-2 und Palettenwechsler,  
Baujahr 1987  
Achsen x/y/z: 560/410/380 mm  
Werkzeugmagazin mit 30 Werkz. Ansi-Cat40  
Tischauflspanfläche 410 x 900 3 T Nuten  
Antriebsleistung 5,5 KW



**Universal-Werkzeugfräs- und Bohrmaschine  
mit Bildschirm-Bahnsteuerung CNC,  
Hermle UWF**  
Achsen x/y/z: 700/550/500 mm  
Haidenhain TNC 355  
Tischauflspanfläche 1000 x 500 mm



**Universal Werkzeugfräsmaschine  
Modell FNGJ 40** mit Haidenhain-Digitalanzeige  
Baujahr 2002  
Achsen x/y/z: 600/400/400 mm  
Tischauflspanfläche 400 x 800 mm  
Antriebsleistung 4,0 KW



**Universal-Räderwälzfräsmaschine KOEPFER,  
Modell 150**  
größter Fräsdurchmesser 145 mm  
größte zu fräsende Teilung Modul 2  
größte Fräsbreite Stirnräder 110 mm  
Antriebsleistung 1,75 KW

# BOHRMASCHINEN

## Übersicht:

Maximale Teilehöhe:	1.580 mm
Maximaler Bohrradius:	1.290 mm



### **DONAU CNC-Schnellradiale-Bohrmaschine,**

**Danumeric 440**, Baujahr 2000

Werkzeugaufnahme SK40

Pinolenhub (Z-Achse) 200 mm

Säulenhub (W-Achse) 410 mm

Abstand Spindeloberkante - mind. 970 mm

Boden max. 1580 mm

Bohrradius max. 1290 mm

Arbeitstischhöhe 900 mm

Bohrleistung ins Volle - Stahl St 60 Ø40 mm

- GG 20 Ø50 mm

Arbeitsleistung 5,5 KW



### **Weitere diverse Bohr- und Gewindeschneidemaschinen**

# DREHMASCHINEN

## Übersicht:

Maximale Drehlänge:	1.500 mm
Maximale Umlaufdurchmesser über Bett:	800 mm
Maximale Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	760 mm



### **CNC-Universaldrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen TRAUB TNA400 TX8i, Baujahr 2012**

Max. Drehdurchmesser: 340 mm  
Max. Drehlänge: 650 mm  
Y-Achse: ±50 mm  
12-fach Revolver (angetrieben)  
Futterdurchmesser: 265 mm  
Spindelbohrung: 80 mm  
Antriebsleistung: 22 kW



### **Zyklengesteuerte Drehmaschine Böhlinger DUS800ti, Baujahr 2008**

Max. Drehlänge: 1.000 mm  
Max. Umlauf- $\varnothing$  über Bett: 820 mm  
Max. Umlauf- $\varnothing$  über Planschieber: 500 mm  
Drehzahl / Antriebsleistung  
Antriebsleistung 60%ED: 46 kW  
Max. Drehmoment 60%ED: 5.070 nM



### **CNC Drehmaschine**

**Hwacheon Cutex160, Baujahr 2008**  
Anzahl Spindeln: 1 Stück  
Anzahl Revolver: 1 Stück  
Drehdurchmesser max: 300 mm  
Hauptspindel Futterdurchmesser: 152 mm  
Drehlänge max.: 300 mm  
Hauptspindel Drehzahl: 6000 U/min  
Hauptspindel Leistung: 7,5 kW  
Steuerung: Siemens 810 S



### **Konventionelle Drehmaschine**

**Weiler Commodor 230**, Baujahr 2009

Spitzenweite: 1.000 mm

Umlaufdurchmesser über Bett: 475 mm

Umlaufdurchmesser über Plansch.: 270 mm

Spindelbohrung: 56 mm

Antriebsleistung: 7,5 kW

Drehzahlstufen: 24

Drehzahlbereich: 13-2000



### **VDF Universal-Drehmaschine**

**Modell DUE 500/1500**, Baujahr 1999

Spitzenhöhe 240 mm

Umlaufdurchmesser über Bett 500 mm

Umlaufdurchmesser über Planschlitten 285 mm

Futterdurchmesser 400 mm

Antriebsleistung 11 KW



### **Zyklengesteuerte Drehmaschine**

**Gildemeister N.E.F. 520**, Baujahr 2004

mit Steuerung Manual Plus

Umlaufdurchmesser über Bett 500 mm

Umlaufdurchmesser über Planschlitten 290 mm

Futterdurchmesser 250 mm

Antriebsleistung 11 KW



### **Zyklengesteuerte Drehmaschine**

**Gildemeister N.E.F. 520**, Baujahr 1999

mit Steuerung Manual Plus

Umlaufdurchmesser über Bett 500 mm

max. Drehlänge 1500 mm

Futterdurchmesser 250 mm

Spindelbohrung 70 mm

Antriebsleistung 11 KW



**Drehmaschine MAZAK**

**CNC-gesteuert, Modell Quik Turn 15,**

Baujahr 1990

Umlaufdurchmesser über Bett 260 mm

Umlaufdurchmesser über Planschlitten 260 mm

max. Drehlänge 450 mm

8-fach Revolver

Futterdurchmesser 210 mm

Spindelbohrung 56 mm

Antriebsleistung 15 KW



**Drehmaschine GILDEMEISTER**

**CNC-gesteuert, Modell NEF CT 40,**

Baujahr 1987

Umlaufdurchmesser über Bett 400 mm

Umlaufdurchmesser über Planschlitten 225 mm

8-fach Revolver

Futterdurchmesser 160 mm

Spindelbohrung 72 mm

Antriebsleistung 22 KW

**Weitere diverse Spitzendrehmaschinen  
namhafter Hersteller**

# MESSGERÄTE

## Übersicht:

Diverse Messgeräte



### **3D-CNC-Koordinaten Messmaschine**

**Mitutoyo Crysta-Apex C9108**, Baujahr 2009

Verfahrwege 905 / 1.005 / 805 mm (x/y/z)

Max. Tischbelastung: 1.200 kg



### **3D-CNC-Koordinaten Messmaschine**

**Mitutoyo EURO-C574 APEX**, Baujahr 2001

Verfahrwege 505 / 705 / 405 mm (x/y/z)



### **GARANT Messmikroskop**, Baujahr 2007



**2 Stück Höhenmessgeräte Mauser SPC-V5**  
für Messhöhe 600 mm, Baujahr 1995/98



**Kalibriergerät Jähner ULM 01-600 D,**  
Baujahr 1987 mit Software zur  
Messdatenerfassung



**Werkzeugvoreinstellgeräte Fabrikat Kelch,**  
**Kalimat-C36,** Baujahr 2008



**Werkzeugvoreinstellgerät Fabrikat Zoller,**  
Baujahr 1991

**2 Stück Rautiefenmessgeräte** mit  
Protokollausdruck

# NUTENZIEHMASCHINEN

## Übersicht:

Maximale Nutbreite:	22 mm
Maximale Nutlänge:	300 mm



## Hydraulische Nutziehmaschine Fabrikat LEISTRITZ, Typ: Polymat 25/300

Baujahr 2004

Nutbreite 2-22 mm

Nutlänge 300 mm

Bohrungsdurchmesser 10-350 mm

# SÄGEN

## Übersicht:

Maximale Sägebreite: 380 mm



**Vollautomatische, doppelsäulengeführte  
Hochleistungsbandsäge,  
Kaltbach VMB 380 DS**, Baujahr 1996  
größter Sägedurchmesser 380 mm  
Antriebsleistung 5,5 KW



**Handkreissäge Fabrikat Eisele**,  
Baujahr 1998

# SCHLEIFMASCHINEN

## Übersicht:

Maximale Flachsleifgröße:	600 x 350 x 350 mm
Innenschleifen max.:	ø250 x 160 mm
Außenschleifen max.:	ø300 x 1.000 mm
Maximale Achsbearbeitung:	5-Achsen



### CNC-Rundschleifmaschine

**STUDER S33**, Baujahr 2005

Spitzenhöhe: 175 mm

Max. Stückgewicht: 120 kg

Spitzenweite: 1.000 mm

Schwenkbereich Schleifspindelstock -15 ... +195°

Schleifscheibenabmessung: 500 x 63 (80) mm

Antriebsleitung: 7,5 kW



### Präzisions-Flachsleifmaschine

**Jung Jutec 635**,

Baujahr 1998

Arbeitsbereich:

Max. Schleiflänge 600 mm

größte Schleifbreite 350 mm

größte Arbeitshöhe 350 mm

Magnetplatte 350 x 650 mm

Antriebsleistung 3,7 KW



### Universalrundschleifmaschine

**Jones & Shipman 1300 x-700**,

Baujahr 1996

Schleiflänge 700 mm

Spitzenhöhe 125 mm

max.Werkstückgewicht 100 kg

Antriebsleistung 4 KW

## SONSTIGE ANLAGEN

### Übersicht:

Diverse sonstige Maschinen und Anlagen



**Microstrahlanlage Fabrikat PEENMATIC,  
Typ 750S**

zum Lappstrahlen, Baujahr 1998  
Arbeitsraum 590 x 300 x 250 mm

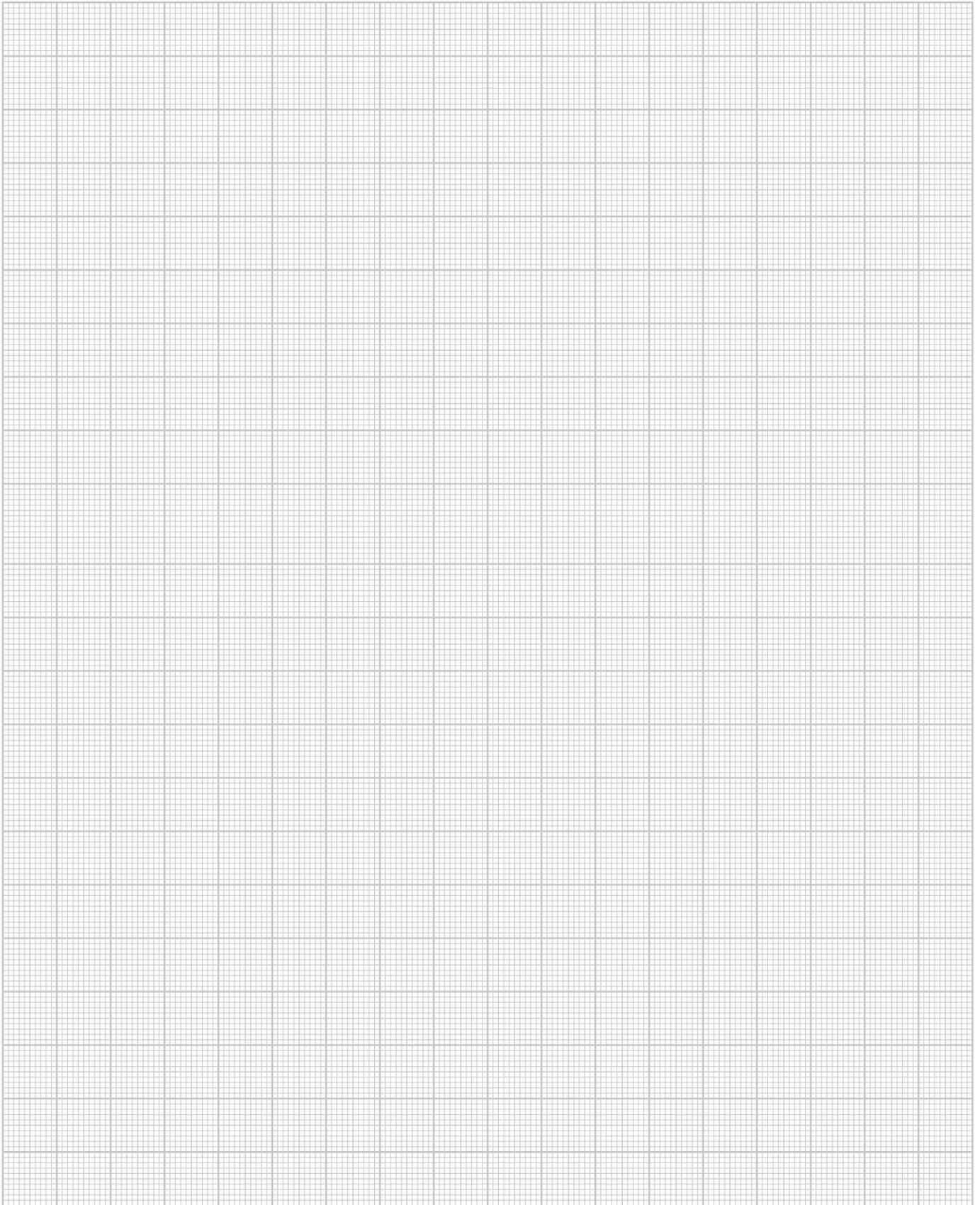


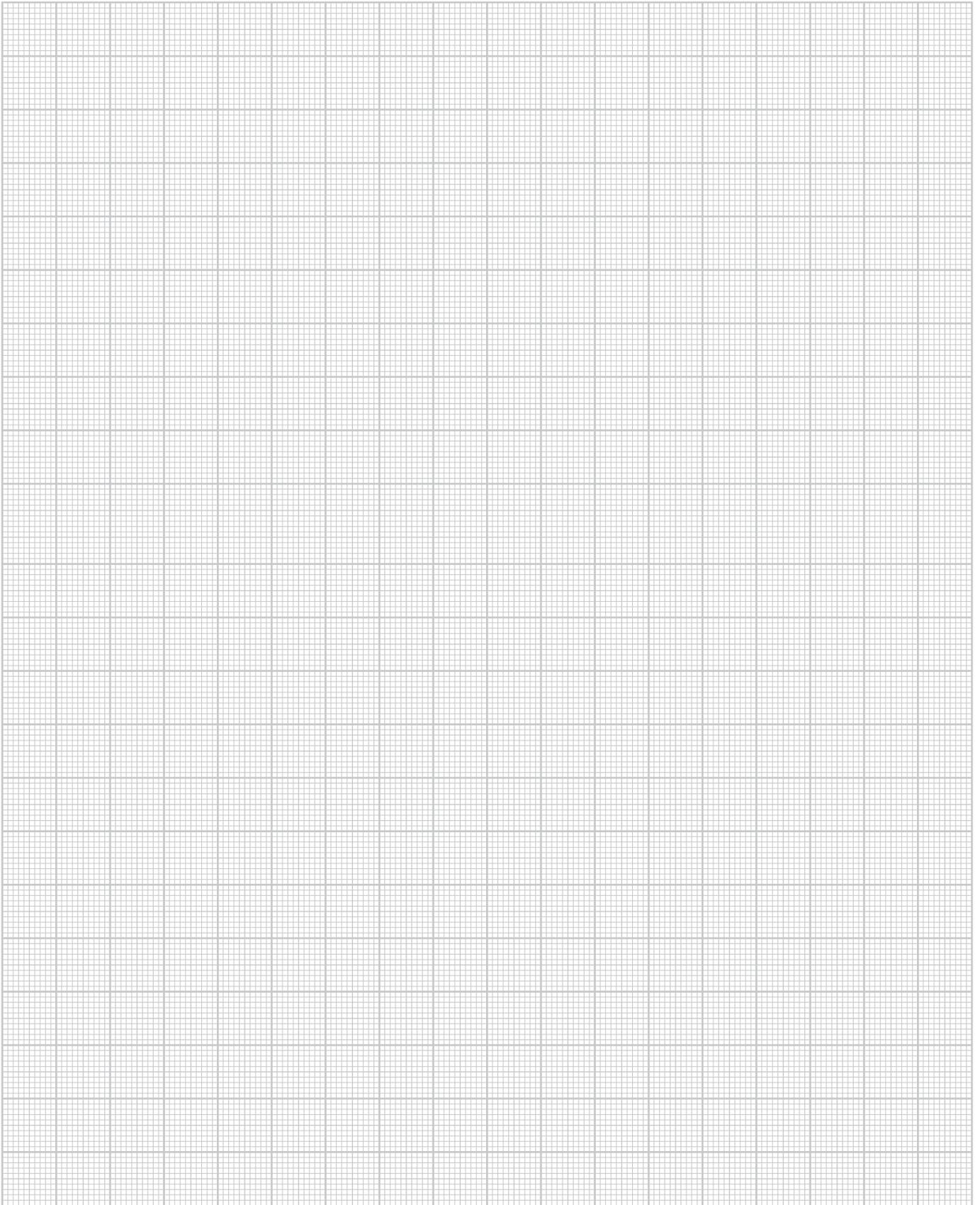
**Ritz und Nadelpräger, Fabrikat BORRIES  
Baureihe 322, Baujahr 1999**

zur individuellen Beschriftung und  
Kennzeichnung von Werkstücken

**Farbspritzanlage KSP 8-DT/Überflur  
mit Trocknung, Fabrikat LUTRO,**

Baujahr 1998  
Lackierraumgröße: Länge 8 m, Breite 4 m,  
Höhe 4 m







**PUTZIN**   
Maschinenbau GmbH  
Wilhelm-Busch-Strasse 3-5  
91257 Pegnitz

Tel.: +49 9241 4994 - 0  
Fax: +49 9241 4994 - 99  
Email: [info@putzin.de](mailto:info@putzin.de)  
Web: [www.putzin.de](http://www.putzin.de)

